

Besser **Schleifen** mit Erfahrung.

Better **Grinding** with Experience.



▶ **Portal-Zweiband-Schleifmaschine Type PZM**

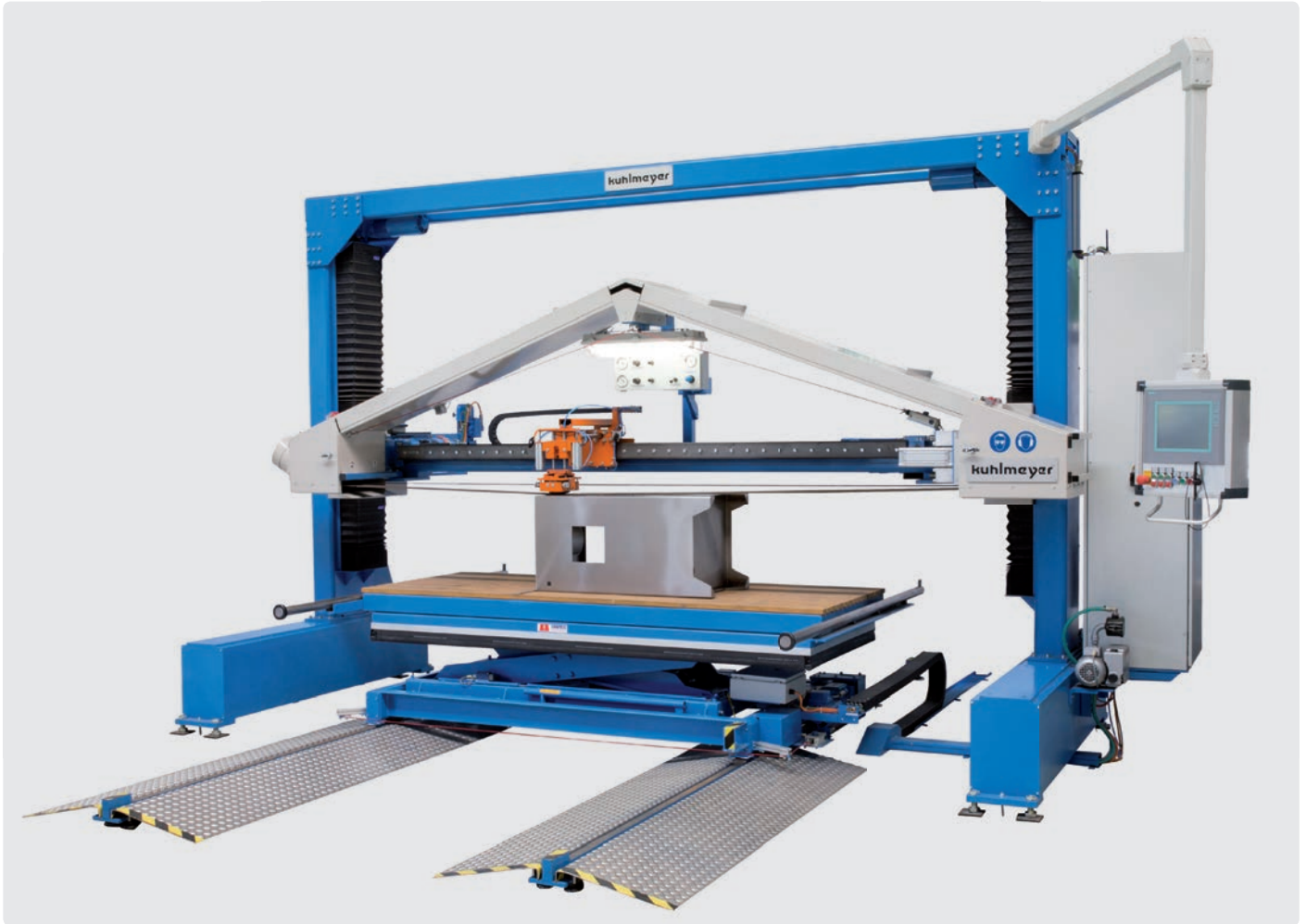
für großvolumige Bauteile

▶ **Portal Twin-Belt Grinding Machine Type PZM**

for large-volume parts

 **kuhlmeier**[®]

Portal-Zweiband-Schleifmaschine Type PZM
Portal Twin-Belt Grinding Machine Type PZM



Merkmale:

- Arbeitsbereiche 3000, 4000 und 5000 mm
- Zweiband-Schleifaggregat vertikal verstellbar
- Verstellweg alternativ 1500, 2100 und 2400 mm
- Mit fahrbarem Scherenhubtisch mit Lattenrost für die Werkstück-Aufnahme
- Vorschubgeschwindigkeit des Scherenhubtisches regelbar
- Hub bis 1000 mm
- Fahrwagen und Hubtisch mit umlaufender Sicherheitseinrichtung
- Laufschiene wahlweise unter oder über Flur
- Zwei Schleifbänder für den Vor- und Fertigschliff
- Dreieckführung der Schleifbänder für freie Sicht und Bewegungsfreiheit
- Pneumatische Schleifbandspannung mit Kugelführungen
- Regelbare Schleifbandgeschwindigkeit
- Kippen der Schleifbänder bis 90° ohne Bandverlauf
- Schleifband selbstzentrierend
- Pneumatisch öffnende Bandkanäle

Features:

- Working ranges of 3000, 4000 and 5000 mm
- Entire twin-belt grinding unit moves vertically
- Choice of vertical range movement 1500, 2100 and 2400 mm
- Driven scissor lift table featuring wooden slat surface to mount work pieces
- Programmable feed rate of the lift table
- Vertical table lift up to 1000 mm stroke
- Under carriage and scissor lift table secured by a safety rope on all four sides
- Rails can either be surface mounted or in groove flush with floor
- 2 grinding belts for roughening and finishing
- Triangular configuration for excellent access to and visibility of the working area
- Pneumatic belt tensioning on durable ball guides
- Adjustable grinding belt velocity
- Swivel grinding belts up to 90° with perfect belt centering
- Self centering grinding belt
- Pneumatic actuators on belt covers

Portal-Zweiband-Schleifmaschine Type PZM Portal Twin-Belt Grinding Machine Type PZM

- Andruckwerkzeug wahlweise mit Flächendruckschuh oder Kontaktwalze
- Andruckwerkzeug-Automatik entriegelbar für Handbetrieb
- Zweiband-Schleifaggregat horizontal verstellbar bei Bedienung vom Scherenhubtisch aus
- Verstellweg 650 mm
- Unfallverhütung durch:
 - Sicherheitsreißleine im Arbeitsbereich
 - Bandriss-Schalter
 - Sicherheits-Türschalter
 - Absturz-Sicherung am Scherenhubtisch
- SIMATIC S7 für die Steuerung von:
 - Bewegung des Andruckwerkzeugs
 - Vorschubbewegung des Scherenhubtisches
 - Druckluft-Steuerung des Andruckwerkzeugs
 - Anzahl der Schleifvorgänge
 - Steuerung Band I und Band II
 - Funkfernsteuerung für Einrichtbetrieb
- Choice of pressure tools: contact roller and flat pressure shoe
- Auto-Tool can be deactivated to process manually with pressure tools
- Twin-belt grinding unit featuring 650 mm of horizontal movement when operating from the deck of the scissor lift table
- Enhanced safety:
 - Safety string in the working area
 - Belt tension sensor
 - Safety switches on doors and covers
 - Fall barrier on the scissor lift table
- SIMATIC S7 PLC controller
 - Movement of the pressure tool
 - Feed movement of the scissor lift table
 - Pneumatic down force of the pressure tool
 - Number of grinding passes
 - Working belt selection belt I and belt II
 - Wireless remote control panel for set up mode



Portal-Zweiband-Schleifmaschine Type PZM mit Handling-Einrichtung Portal Twin-Belt Grinding Machine Type PZM with Handling Device

Erweiterungen:

- Anordnung einer Werkstück-Handling-Einrichtung auf dem Scherenhubtisch
- Manuelle Werkstückbewegung in drei Achsen
- Jede Achse mit Bremse oder Arretierung
- Fußventile für die Steuerung von drei Achsen und dem Vakuum
- Mit Maschinentisch-Ständer hinter der Schleifmaschine für das Parken von Maschinentisch oder Handlingeinrichtung
- Einzelantrieb für Schleifbänder
- Explosionsgeschützte Ausführung für Aluminium-Bearbeitung
- Drehtisch
- Vakuum-Spanneinrichtung
- Staubabsaug-Anlagen
- Laufwerk mit 4-Rad-Antrieb

Options:

- Total Work Piece Handling Unit mounted on the scissor lift table
- Manual movement of the component in 3 axes
- Every axis either indexes or is arrested in position by a brake
- 4 valves actuated via foot pedal activate the 3 axes plus the vacuum
- A rack is available to store either standard flat table or handling unit behind machine for easy exchange
- Separate drives for grinding belts I + II
- Explosion proof execution to safely process aluminum
- Rotary table with indexing
- Vacuum fixture for thin sheet
- Dust collection systems
- Movable gantry with 4-wheel-drive



Portal-Zweiband-Schleifmaschine Type PZM mit Werkstück-Positionierer
Portal Twin-Belt Grinding Machine Type PZM with Work Piece Positioner

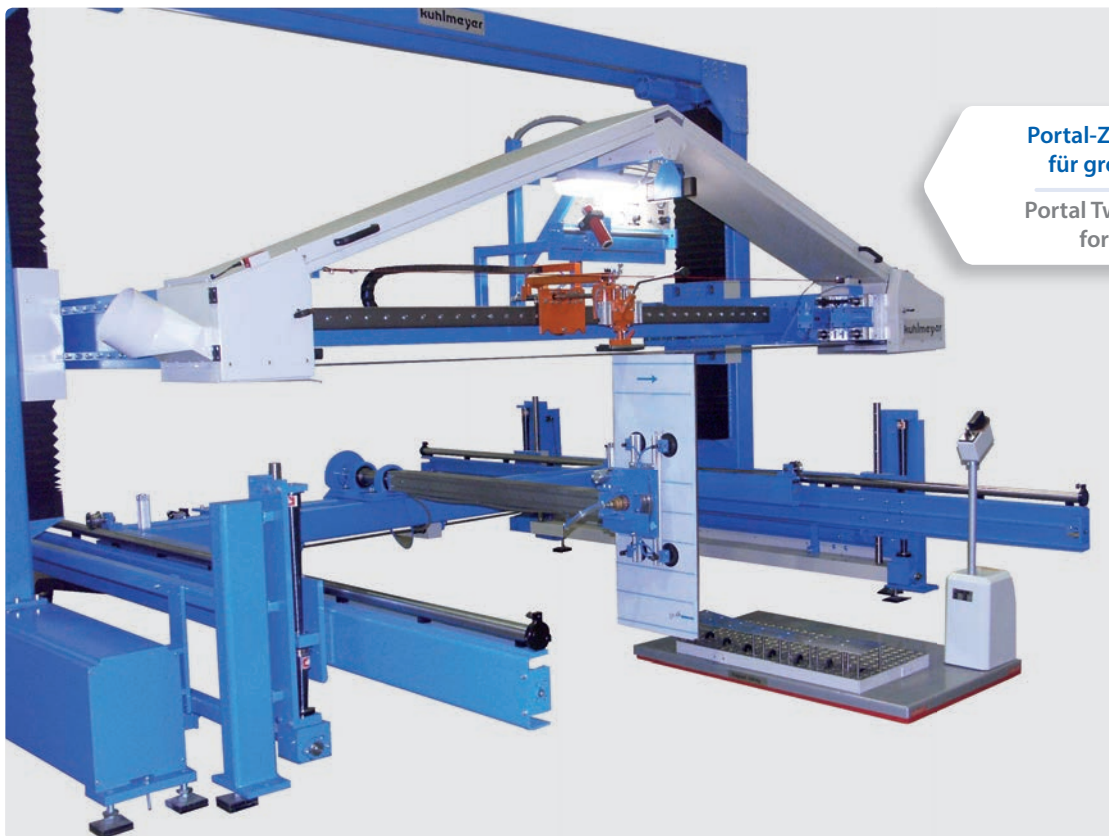
**Portal-Zweiband-Schleifmaschine
mit Schwerlast-Positionierer**

Portal Twin-Belt Grinding Machine with
Heavy Duty Positioner for large weights



**Portal-Zweiband-Schleifmaschine
für großflächige Seitenwände**

Portal Twin-Belt Grinding Machine
for large-surface panels



Portal-Zweiband-Schleifmaschine Type PZM mit Laufwerk
Portal Twin-Belt Grinding Machine Type PZM in movable gantry configuration



Fahrbare Portal-Zweiband-Schleifmaschine für die Schweißnahtvorbereitung an Waggon-Seitenwänden

Gantry style Portal Twin-Belt Grinding Machine configured to dress welds on rail car side panels

Maschinen-Laufwerk mit 4-Rad-Antrieb
Movable gantry with 4-wheel-drive



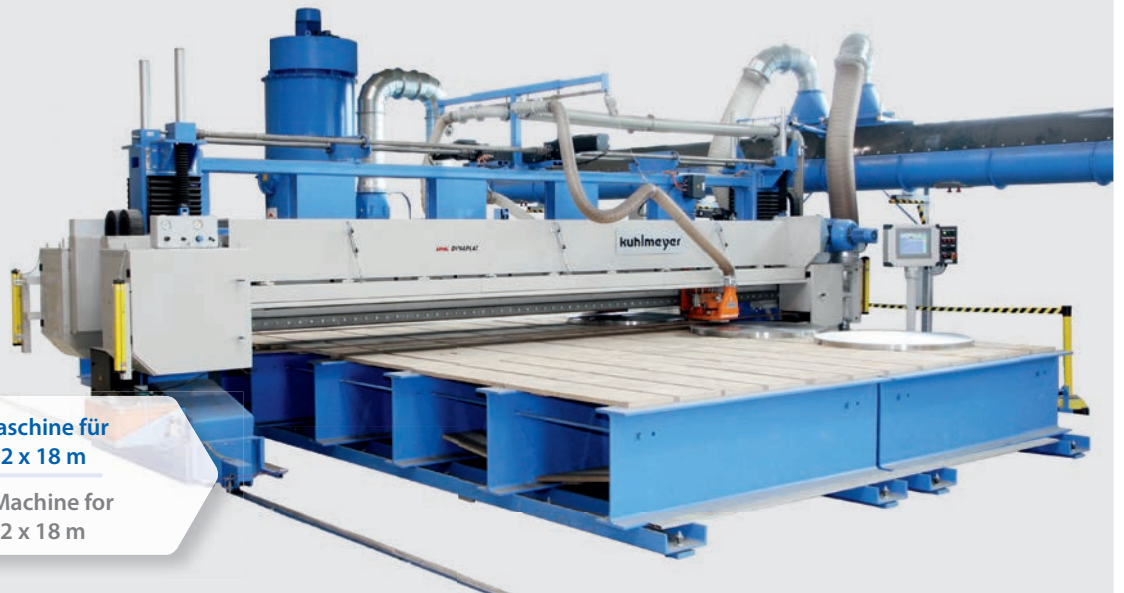
Fahrbare Portal-Zweiband-Schleifmaschine mit Wender für Sieb- und Filterbleche

Gantry style Portal Twin-Belt Grinding Machine featuring part flipping for large strainer and filter components



Fasen-Fix Type FF
Schweißnahtvorbereitung bei geringer Kapazität

Bevel Pro Type FF
Low volume weld seam preparation



Langband-Schleifmaschine für
Blechgrößen bis 12 x 18 m

Long-Belt Grinding Machine for
plate sizes up to 12 x 18 m



Zweiband-Schleifmaschine ROBOTEC
Vollautomatische Bearbeitung geschweißter
Blechbauteile

Twin-Belt Grinding Machine ROBOTEC
Fully automatic processing of formed and
welded sheet-metal components

Mehr als **40 Jahre** Erfahrung in der Herstellung von **Band-Schleifmaschinen**

More than **40 years** of experience
in producing **Belt Grinding Machines**



Ausgereifte Technik, zuverlässiger Service und ständige Weiterentwicklung sind das Fundament für unseren Erfolg und das kontinuierliche Wachstum.

Besuchen Sie uns, wir zeigen Ihnen gerne die rationelle Fertigung, die Entwicklungsabteilungen und die Bauweise und Funktion der von uns hergestellten Maschinen.

The basis for our success and constant growth is engineering perfection, reliable service and continuous development.

Visit us, we like to show you our efficient production, the engineering departments as well as the design features of our machines and their robust construction.



Kuhlmeier Maschinenbau GmbH
Zur Bauernwiese 23
32549 Bad Oeynhausen
Germany

Tel. +49 5731 5304-0
Fax +49 5731 5304-32

E-Mail info@kuhlmeier.de
Web www.kuhlmeier.de

Technische Änderungen vorbehalten.
Rights for technical modifications reserved.
PZM 10/2014